



Be Right™



K1100 LDO senzor pre in-line aplikácie 0-2 000 ppb, s armatúrou 28 mm

Kat. číslo produkta:

K1100-S00

EUR Cena bez DPH:

Kontaktujte nás

Dodávka do 2 týždňov

Technológia optického senzora pre energetiku

Vysoko presný senzor luminiscenčného rozpusteného kyslíka optimalizovaný pre aplikácie v energetike.

Neprítomnosť membrány a elektrolytu znamená, že presnosť senzora nie je ovplyvnená procesnými zmenami, ako napr. zmenou prietoku. Údržba a prevádzkové náklady sú významne znížené. Senzor bol navrhnutý tak, aby bola zabezpečená jeho mechanická robustnosť, predĺžila sa životnosť a optimalizovali sa náklady na prevádzku.

ORBISPHERE K1100 poskytuje rýchlu dobu odozvy s frekvenciou merania dve sekundy. Pri tejto frekvencii merania je schopný poskytovať presné meranie až 12 mesiacov. K1100, ktorý nevyžaduje kalibráciu, prekonáva iné optické a elektrochemické senzory, ktoré vykazujú významný drift už po niekoľkých mesiacoch merania v podobných podmienkach. Tento optický senzor je navrhnutý pre zabezpečenie minimálneho driftu, čo znamená, že je najstabilnejším senzorom s najdlhším kalibračným intervalom na trhu. To je možné vďaka dlhej životnosti spotu a optimalizovanému softvéru kontroléra.

Údržba a jednobodová kalibrácia nulového bodu je znížená na 2 minúty, čím prináša významné benefity nákladov na prevádzku v porovnaní s tradičnými elektrochemickými senzormi a inými luminiscenčnými senzormi. Použitie plynnej fázy znamená, že nie sú vyžadované chemikálie a preto je meranie jednoduchšie a bezpečnejšie bez zníženia presnosti.

Kalibrácia len raz ročne

U senzoru K1100 stačí jediná kalibrácia nuly bodu za rok. Senzor K1100 s luminiscenčnou technologií, ktorý bol konstruován pro zajištění minimálního driftu, je jedním z nejstabilnejších senzorů s nejdelším kalibračním intervalem v odvětví.

Bez membrán, tj. 2 minúty na údržbu raz ročne

Senzor K1100, ktorý neobsahuje žádné výmenné membrány ani roztok elektrolytu s nutnosťí doplnování, vyžaduje roční údržbu v trvání pouhých dvou minut. Nejsou vyžadovány korozivní nebo nebezpečné chemikálie - každoroční údržba je rychlejší, snadnější a bezpečnejší, aniž by se snížila presnosť měření.

Kompatibilný s prietokovou celou ORBISPHERE 28 mm pre nízkonákladové prispôsobenie systému

Celý systém se skládá z kontroléru, průtočné komůrky a luminiscenčného senzoru rozpusteného kyslíku K1100. Senzor je kompatibilní s průtočnými komůrkami Hach Orbisphere 28 mm, což eliminuje nutnost technických změn. Instalace je rychlá a snadná a nevyžaduje speciální přípravu.

Nová úroveň jistoty

Optický senzor K1100 je prvním senzorem, který používá technologii luminiscenčního měření ke stanovení koncentrací kyslíku v elektrárnách, a to jak v jednotkách ppb, tak ppm. Senzory Hach Orbisphere představují od roku 1978 standard pro měření kyslíku v odvětví a poskytují jistotu správných výsledků každému technikovi, který má na starosti chemické složení vody. Senzor K1100 pokračuje v této tradici a přináší významné provozní i nákladové výhody.

Technické údaje

Analógové výstupy:	3 Smart 0/4 to 20 mA (500 Ohms) programmable as linear or tri-linear, configurable to send diagnostics or alarm informations.
Aplikácie:	Napájení
Čas odozvy:	(90 %) <10 s (газ фаза); <30 s (във вода)
Certifikácia:	2004/108/ES - EN 61326-1
Hmotnosť senzora:	0.6 kg
Kalibrácia:	Jednobodová kalibrácia nuly
Možnosti komunikácie:	3 x 0/4-20 mA; RS485; Ethernet
Najnižší detekčný limit:	0,6 ppb
Obsah balenia:	Pouze senzor. Kontrolér, kabel senzoru, průtočnou komůrkou nebo pripojení do procesu je nutné objednať samostatne.
Opakovateľnosť:	± 0.4 ppb alebo 1 % ktorakol'vok je väčšia
Parameter:	Oxygen
Podmienky skladovania:	-5 °C - 100 °C
Požiadavky na napájanie (V):	100 - 230 V AC
Presnosť:	± 0,8 ppb alebo 2 % ktorakol'vok je väčšia
Relé:	Measurement board: 3 measurement alarm relays (1A-30 VAC or 0.5A-50 VDC), configurable to send diagnostics information.
	Main board: 1 system alarm relay (1A-30 VAC or 0.5A-50 VDC).
Reprodukčnosť:	± 0.8 ppb alebo 2 % ktorakol'vok je väčšia
Rozlíšenie displeja:	0,1 ppb
Rozsah merania:	0 - 2000 ppb rozpušteneho O ₂ (DO) (indikativní hodnoty až do 5000 ppb)
Rýchlosť prietoku vzorky:	50 - 300 mL/min
Senzor:	K1100 LDO
Spôsob inštalácie:	28 mm Orbisphere fitting
Teplota prostredia:	-5 - 50 °C
Teplota vzorky:	-5 - 50°C
Teplotný rozsah:	Přesnosť od -5 do 50 °C Teplotní odolnosť od -5 do 100 °C
Vzorka: tlak:	1 - 20 bar absolutní
Záruka:	24 mesiacov

Obsah balenia

Pouze senzor. Kontrolér, kabel senzoru, průtočnou komůrkou nebo pripojení do procesu je nutné objednať samostatne.